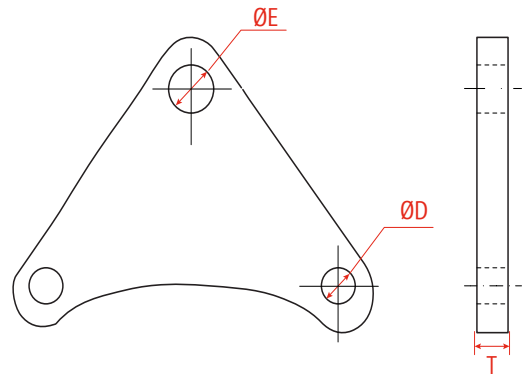
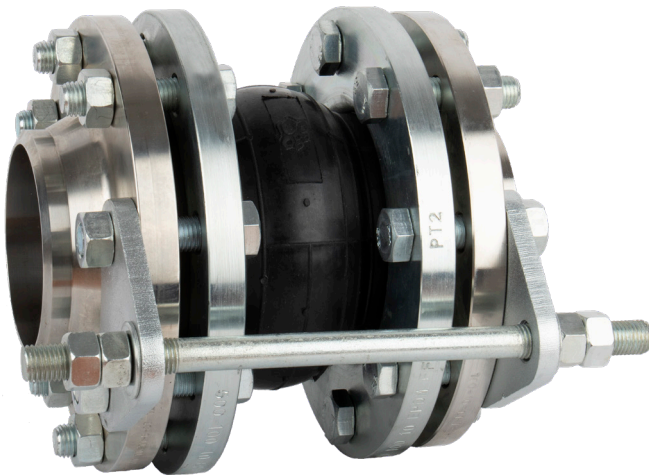


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Контрольные (ограничительные) стержни



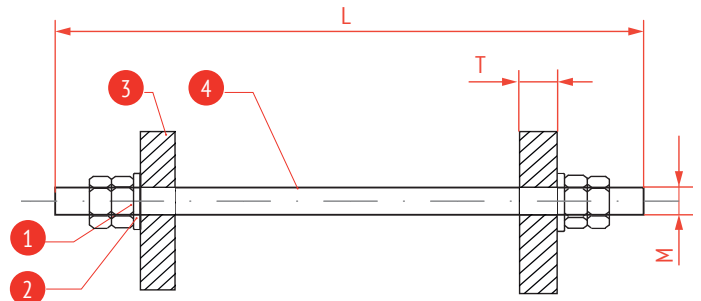
### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**Артикул:** 508, 509

**Изготовитель:** ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»,  
121596, Россия, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, оф. В113

#### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Арт.	PN, бар	Номинальный диаметр компенсатора, мм	Материал изделия	Исполнение
508	10	200-1200	оцинкованная углеродистая сталь	резьбовое
509	10/16	32-600	оцинкованная углеродистая сталь	резьбовое



### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

Контрольные (ограничительные) стержни предназначены для недопущения запрещенных режимов работы виброкомпенсаторов, таких как одновременная работа на растяжение и сдвиг.

#### РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальный диаметр компенсатора: Для артикулов 500, 501, 502, 503 DN 32-1200  
 Номинальное давление: PN 10/16  
 Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал	Стандартная комплектность на одну шпильку
1	гайка	оцинкованная угл. сталь	4 шт.
2	шайба	оцинкованная угл. сталь	2 шт.
3	крепёжная пластина	оцинкованная угл. сталь	2 шт.
4	резьбовой стержень	оцинкованная угл. сталь	1 шт.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

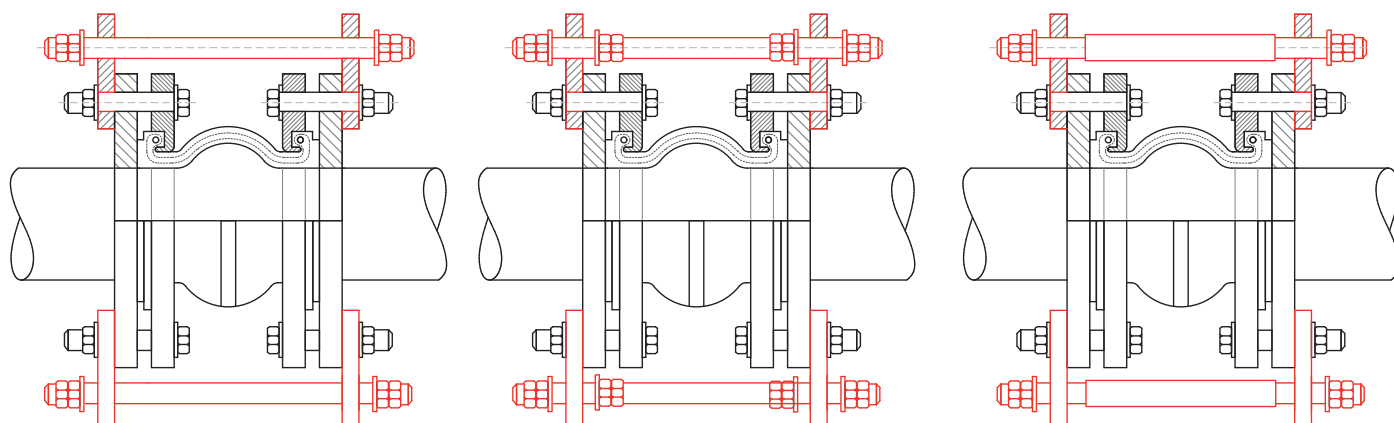
Артикул 508, PN10

DN, мм	PN, бар	Количество шпилек	T, мм	ØE, мм	ØD, мм	Длина шпилек, мм	Вес, кг
200	10	2	16	23	23	M20x370	6,4
250	10	3	20	23	23	M20x440	9,36
300	10	3	20	23	23	M20x460	10,46
350	10	4	20	23	23	M20x470	16,5
400	10	4	20	23	27	M20x480	17,2
450	10	4	20	23	27	M20x490	19,7
500	10	4	22	23	27	M20x490	22,51
600	10	4	22	27	30	M24x500	32,4
700	10	4	20	27	30	M24x550	136
800	10	6	22	27	33	M24x550	183
900	10	6	22	27	33	M24x550	217
1000	10	6	22	27	36	M24x550	286
1200	10	8	22	27	39	M24x550	340

Артикул 509, PN10/16

DN, мм	PN, бар	Количество шпилек	T, мм	ØE, мм	ØD, мм	Длина шпилек, мм	Вес, кг
32	10/16	2	10	18	18	M16x240	2,7
40	10/16	2	10	18	18	M16x240	2,7
50	10/16	2	10	18	18	M16x250	2,87
65	10/16	2	10	18	18	M16x260	2,97
80	10/16	2	10	18	18	M16x280	3,07
100	10/16	2	10	18	18	M16x290	3,17
125	10/16	2	10	18	18	M16x325	3,27
150	10/16	2	12	18	23	M16x340	3,61
200	16	3	16	23	23	M20x370	7,44
250	16	3	20	27	27	M24x440	10,05
300	16	3	20	27	27	M24x470	15,75
350	16	4	20	27	27	M24x480	18,93
400	16	4	20	27	30	M24x480	19,53
450	16	4	20	27	30	M24x490	21,06
500	16	4	22	30	33	M27x490	24,55
600	16	4	22	30	36	M27x500	35,64

### Примеры крепления контрольных (ограничительных) стержней на фланцевых компенсаторах:



1. Ограничитель растяжения (стандартный вариант поставки)

2. Ограничитель растяжения и сжатия (требуется дополнительных гаек и шайб)

3. Ограничитель растяжения и сжатия (требуется дополнительных кусков труб)

Контрольные (ограничительные) стержни предназначены для недопущения запрещенных режимов работы виброкомпенсаторов, таких как одновременная работа на растяжение и сдвиг.

В случае, когда компенсатор установлен достаточно близко между неподвижными опорами трубопровода, то контрольные стержни, не нужны. Они необходимы, когда неподвижные опоры трубопроводов находятся достаточно далеко друг от друга, или нет информации где будут находиться в дальнейшем.

Ни сами компенсаторы, ни контрольные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.

## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Контрольные ограничительные стержни могут монтироваться в любом пространственном положении.

2. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.

3. Контрольные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.

4. Не допускается повреждение контрольных ограничительных стержней острыми краями трубы или другими тяжелыми и острыми предметами.

5. При монтаже гибких вставок совместно с контрольными ограничительными стержнями, не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

6. Не допускается работа гибких вставок совместно с контрольными ограничительными стержнями на растяжение при установке на входе насоса.

7. Не допускается проведение сварочных работ в непосредственной близости от вставки-компенсатора с контрольными ограничительными стержнями без их защиты или демонтажа.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Контрольные стержни следует хранить в сухом и темном месте. Изделие нужно беречь от механических повреждений. Хранение и транспортировка должна осуществляться в ненагруженном состоянии и без ударных нагрузок. Транспортировка и хранение должны осуществляться согласно правил 6ОЖ2 по ГОСТ 15150.

### Консервация

Основные узлы оборудования не требуют консервации.

Свидетельство об упаковывании и приемке

Изделие, указанное в этом паспорте, изготовлено, испытано и принято в соответствии с требованиями действующих технических условий Изготовителя и признано годным для эксплуатации.

### Утилизация

Основным критерием предельного состояния является:

1. Отказ одной или нескольких составных частей, ремонт или замена которых не предусмотрены;

2. Увеличение затрат на ремонт и техническое обслуживание, приводящее к экономической нецелесообразности эксплуатации. Данное изделие, а также узлы и детали должны собираться и утилизироваться в соответствии с требованиями местного законодательства в области экологии. Оборудование не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется обычным образом.

## 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании. Расчетный срок эксплуатации контрольных ограничительных стержней - 3 года.

## 8. СЕРТИФИКАЦИЯ

Контрольные стержни не подлежат обязательной сертификации.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

### Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»

Поставщик: .....

Дата продажи: .....

**М.П.**